



Gestione qualità

La qualità, in tutti i suoi aspetti, è da sempre una delle linee guida del sistema TraceIT, sia nell'ottica della tracciabilità alimentare, sia in quella di miglioramento del processo

TraceIT nasce primariamente per garantire la raccolta e l'analisi dei dati legati al mondo della produzione alimentare, è quindi dotato di una suite di transazioni utili a gestire tutti gli aspetti di vita del prodotto all'interno dello stabilimento, sia che si tratti di una materia prima, che di un prodotto finito, che di un semilavorato.

Ad ogni prodotto può essere abbinato un capitolato: questo documento permette di associare una serie di parametri che sono utili a normare/tracciare tutti gli aspetti legati alla sua gestione.

Una delle principali sezioni del capitolato è la gestione del piano di analisi che permette di definire quali analisi e con quale frequenza devono essere gestite dal laboratorio.

Il risultato dell'analisi permetterà poi di gestire lo stato di blocco del materiale che potrà essere definito o a livello dell'intera partita, o per singolo SSCC; per ogni cambiamento di stato verrà registrato un movimento che permetterà di risalire in ogni momento a chi e cosa ha fatto.

La gestione puntuale delle materie prime, degli imballi e dei semilavorati e le più svariate logiche di prelievo/produzione permettono di gestire in maniera puntuale e precisa la tracciabilità sia del prodotto finito, sia della materia prima, anche, e soprattutto, in cicli di produzione continui in cui è necessario ricorrere al backtrace per identificare i componenti di un prodotto.

Dove è possibile TraceIT preleva le informazioni di consumo sfuso direttamente dalla gestione dei silos.

Tracciabilità diretta e inversa

Il sistema di gestione della produzione permette di parametrizzare in maniera minuziosa le caratteristiche del processo produttivo garantendo così un sistema informativo altamente corrispondente alle modalità operative. Questo garantisce una qualità del dato rilevato assai elevata.

Gli operatori sono guidati, da un sistema RF, in tutte le fasi del processo produttivo e nella rilevazione delle materie prime utilizzate.

Il sistema permette di monitorare in tempo reale l'andamento della produzione, eventuali mancate rilevazioni, il tentato uso di materiali non idonei, cambi di ricetta dovuti a necessità produttive.

Gli strumenti di analisi permettono, a posteriori, tra le altre cose, di analizzare la composizione di un prodotto finito, l'utilizzo di una materia prima, gestire il bilancio di massa e analizzare valori analitici come il sovrappeso e/o lo scarico effettivo degli sfusi.

Cerca RF				
Codice	Lotto	Anno lotto		
999999	L1160530	2016		
Cerca su altra linea	Linea	LINEA GENERICA		
DESCRIZIONE PRODOTTO FINITO				
28/04/2016 06:39:56		28/04/2016 13:57:22		
999999	L1160530	28/04/2016 06:39:56	28/04/2016 13:57:22	
DESCRIZIONE PRODOTTO FINITO				
000001	10	28/04/2016 06:29:56	28/04/2016 13:47:22	
IMBALLO 1	OPERATORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
28/04/2016 11:13:03	COD. FORNITORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
28/04/2016 09:10:54	OPERATORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
FORNITORE 2 IMBALLO 1	COD. FORNITORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
28/04/2016 04:49:33	OPERATORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
FORNITORE 2 IMBALLO 1	COD. FORNITORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
000012	10	28/04/2016 06:29:56	28/04/2016 13:47:22	
IMBALLO 2	OPERATORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
28/04/2016 09:22:52	COD. FORNITORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
FORNITORE IMBALLO 2	OPERATORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
27/04/2016 14:35:46	COD. FORNITORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
FORNITORE 2 IMBALLO 2	COD. FORNITORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
000003	11	28/04/2016 06:29:56	28/04/2016 13:46:22	
MATERIA PRIMA 1				
000004	OPERATORE	LOTTO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
17/03/2016 14:53:29	COD. FORNITORE	LOTTO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
FORNITORE MATERIA PRIMA 1	OPERATORE	LOTTO 2	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
08/03/2016 13:56:17	COD. FORNITORE	LOTTO 2	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
FORNITORE MATERIA PRIMA 1	OPERATORE	LOTTO 3	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
03/03/2016 11:28:55	COD. FORNITORE	LOTTO 3	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
FORNITORE MATERIA PRIMA 1	COD. FORNITORE	LOTTO 3	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
000004	20	28/04/2016 06:19:56	28/04/2016 13:37:22	
SEMILAVORATO 1				
000005	36	28/04/2016 06:03:56	28/04/2016 13:21:22	
MATERIA PRIMA 2				
28/04/2016 00:37:59	OPERATORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
FORNITORE	COD. FORNITORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
28/04/2016 06:03:56	OPERATORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
FORNITORE	COD. FORNITORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
000006	36	28/04/2016 06:03:56	28/04/2016 13:21:22	
SEMILAVORATO 2				
28/04/2016 06:03:56	OPERATORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1
FORNITORE	COD. FORNITORE	LOTTO IMBALLO	LINEA 1	DESCR. LINEA 1

Il capitolato

Il capitolato permette di associare una scheda d'identità ad ogni singolo prodotto che sia materia prima o prodotto finito; nel primo caso il documento può essere associato al contratto con il fornitore per normare tutti gli aspetti legati alla fornitura, come le metodologie di trasporto, di conservazione, di imballaggi e tutti i parametri legati alla

Valore Nutrizionale	valore	UM
Energia	1454	kj
Energia	343	kcal
Grassi totali	1	g/100g
Carboidrati	74	g/100g
Zuccheri	1,8	g/100g
Fibre	2,9	g/100g
Proteine	8	g/100g
Salé	<0.01	g/100g

composizione, agli allergeni e alle caratteristiche microbiologiche. Per i prodotti dove è obbligatorio (aromi) vengono gestite le frasi di rischio che verranno poi riportate, nelle stampe accompagnatore di ogni preparazione.

Nel capitolato viene anche definito il piano di analisi sia interno che esterno.

Dall'insieme dei capitolati delle materie prime, basandosi sulla distinta, il sistema è in grado di generare, automaticamente, il capitolato del prodotto finito, calcolando, in autonomia, la tabella dei valori nutrizionali, l'elenco degli allergeni e la composizione ingredientistica.

I dati di processo

L'uso di tecnologie ormai alla portata di tutti, sia da un punto di vista economico che di familiarità quotidiana, permette di sostituire tutte le rilevazioni, legate ai dati di processo, con la registrazione informatica.

L'interfaccia appositamente studiata per tablet con dimensioni da 7 a 10 pollici permette infatti di generare e parametrizzare per tipo/ordine/reparto/prodotto schede di rilevazione dei dati di processo che garantiscono una facile imputazione da parte di ogni operatore.

Lo strumento permette di rilevare non solo valori scalari e/o tabellari, ma anche di effettuare calcoli in tempo reale in modo da garantire un feedback immediato all'utente (per esempio il calcolo della percentuale di rotti) che può così intervenire in tempo reale sulla produzione.

07/06/2016

Turno	2 (14-22)
Linea	Linea 1
Area	Area Confezionamento
Ordine	123456789
Articolo	000001 - PRODOTTO FINITO 1
Lotto	L20160607

Schede Rilevazioni

+ Nuova Scheda Rilevazioni

	Specifica	Valore	Nota
Generale			
Peso Comp. 1	g	26.3	
Peso Comp. 2	g	13	
Somma Pesi	g	39.31	
colore cialda tank A		Conforme Non conforme	
umidità cialda tank B	%	32	
% Rotture Produzione			
robot	n° pezzi	10	
robot rotti	g		
robot sbeccati	g		

User: Utente 1 [Esci]



Itworks srl

Via Albertini, 36 blocco E/13
60131 Ancona –Italia



Tel & Fax

+39 071 2868089
+39 071 2868124



Email & Web

info@it-works.it
www.it-works.it
www.it-works.it/vo-CE