

. Overview

Itworks S.r.l. fornisce hardware e software alla conceria Rino Mastrotto Group al fine di raccogliere dati dal campo, in modo automatizzato ed in tempo reale.

Produzione sotto controllo con la raccolta automatizzata ed in tempo reale dei dati di campo, a sostegno di SAP R/3

Rino Mastrotto Group

Con sede a Trissino Vicenza, è una delle maggiori realtà industriali del settore conciario nazionale, con siti produttivi dislocati in diversi continenti. La società produce pelli per tutti i settori di utilizzo: calzature, pelletteria, abbigliamento, arredamento e carrozzeria, con varie divisioni (Basmar, Calbe, Area Fashion, Brusarosco, Pomari e Galassia) che si differenziano appunto per tipo di produzione. Con un organico di 500 persone, 10 milioni di metri quadrati di pelle finita all'anno, ha un fatturato di circa 240 milioni di euro.

L'esigenza

Tutto comincia con il cambio di sistema gestionale, da AS 400 sviluppato internamente, a SAP R/3. Un cambiamento voluto dalla proprietà stessa: «L'azienda ha compreso la necessità di tenere il passo con strumenti adeguati» spiega Siro Bevilacqua, responsabile IT di RMG. «Siamo sempre stati ai vertici del settore ed era il momento di continuare ad esserlo con nuovi strumenti informatici. Per questo l'azienda ha ritenuto opportuno passare al sistema gestionale SAP, e con SAP cominciare un lavoro sulla tracciabilità del prodotto». L'esigenza della tracciabilità si è fatta sentire anche in questo tipo di produzione e per questo è risultato necessario passare a un sistema più potente, in grado di supportare delle nuove soluzioni di raccolta dei dati.

Un progetto sviluppato da Itworks

Itworks è stata coinvolta da una delle aziende che ha supportato RMG nel passaggio da AS400 a SAP, per la parte di campo, che SAP non comprende pienamente. Itworks ha l'esperienza tipica di integrazione e applicazione di software per la raccolta dati e l'interfaccia verso l'operatore. «Il nuovo sistema di raccolta dati serve sostanzialmente alla tracciabilità della produzione, per sapere in ogni momento dove si trova il materiale, in che stato di lavorazione è, quanto tempo ha impiegato per le varie fasi» aggiunge Siro Bevilacqua. «Prima si usavano solo



fogli compilati alla fine della produzione, mentre ora abbiamo i dati di produzione in tempo reale» .

Il software adibito al controllo dei terminali a bordo macchina e alla raccolta dati, in termini di interfaccia verso l'operatore, è stato sviluppato da Itworks con uno sforzo notevole di semplificazione, cercando di avere ben chiaro ciò che l'operatore deve interpretare nel suo lavoro quotidiano.

L'ambiente conciario è molto difficile, e per questo si tende a dislocarvi macchine che non siano particolarmente sofisticate. I terminali utilizzati (TMC) sono stati scelti per la loro robustezza e flessibilità di connessione in rete LAN: questo vale anche per il Datalogic Jet, che ha un grado di protezione IP64. Ci possono essere infatti umidità elevata, vapore, presenza di solfuri o prodotti chimici molto corrosivi anche se naturali, come il sale. Utilizzare terminali che non hanno parti mobili, e centralizzate il più possibile le informazioni, riduce notevolmente il rischio di interruzioni e perdite di dati.

L'intervento di Itworks si è concretizzato a Marzo 2007, con la prima installazione e completato a Luglio 2007.

I PUNTI DI FORZA DEL PROGETTO

- . Architettura web based
- . Flessibilità
- . Pianificazione e controllo produzione