

Overview



Itworks, mette in opera un sistema di RF integrato al Software SAP per l'automazione delle procedure di tracking and tracing dei prodotti finiti.

La tecnologia a radiofrequenza ottimizza i processi nel magazzino prodotti finiti dell'azienda dolciaria Quality Food Group

Il cliente

Oggi Quality Food Group S.p.A. è insediata in un'area di 104.000 mq, di cui oltre 21.000 coperti, e dà lavoro a circa 200 dipendenti, per una capacità media produttiva di 18.000 tonnellate all'anno di prodotti da forno.

La direzione tecnica di Quality Food Group, si era già affidata ad Itworks per un progetto di tracciabilità e controllo avanzamento della produzione. Dopo questa implementazione nel 2009, Itworks sviluppa un sistema di tracciabilità con Radio Frequenza per il magazzino dei prodotti finiti, con integrazione a SAP R/3.

La riduzione dei costi e la tempestività delle informazioni sono le esigenze che hanno spinto Quality Food, ad investire nella RFD per la gestione del Magazzino Fisico dei prodotti finiti.

Il Magazzino, ha un'estensione di 4000 mq.

L'architettura

La piattaforma software. NET, TraceIT implementata originariamente da Itworks in Quality Food Group è uno strumento molto efficace per la tracciabilità del flusso di materiali negli ambienti produttivi e per il consolidamento e l'ottimizzazione dei dati raccolti.

In questa soluzione TraceIT richiede le spedizioni a SAP, memorizza le informazioni provenienti dal modulo RF sviluppato in ambiente Windows e si interfaccia con SAP per il passaggio finale dei dati,

TraceIT quindi tramite l'interfaccia a Radio Frequenza, provvede a generare le etichette SSCC su una tabella Z di SAP R/3 e a stamparle.

Le Handling Unit (SSCC), integrate a Sap R/3, con linguaggio Abap, vengono utilizzate solo per le spedizioni e non per la gestione dell'intero magazzino, per cui le procedure di inventario e movimentazioni non sono coinvolte.

Le attività di picking verranno dunque gestite su SAP R/3 trami-



te una transazione custom e la procedura permetterà di gestire i prelievi anche in batch anche nel magazzino decentralizzato.

I Risultati

Il vantaggio del sistema in radiofrequenza integrato a SAP, sviluppato da Itworks è quello di movimentare pallet andando ad agire direttamente su dati salvati su SAP e quindi di assegnare le quantità in consegna in modo rapido e semplice.

L'operatore, una volta effettuato l'accesso al sistema, sceglie dal terminale, il magazzino in cui sta lavorando, e una volta ricevuto l'ordine della consegna da effettuare, procede a rilevare con il terminale (Kayman di Datalogic) a RF i dati sul pallet da prelevare. Tramite apposite funzioni Abap l'operatore può controllare la quantità ancora da prelevare e quella invece prelevata, così come può stornare i pallet assegnati per errore alla consegna, e il sistema termina l'attività processa i dati in automatico emettendo la consegna in uno stato di prelievo completato. I dati vengono tutti memorizzati su SAP, senza rischio di perdere informazioni per disconnessione del terminale dalla rete.

Dall'analisi iniziale nell'Aprile 2009, il go live del progetto è iniziato nel Giugno 2009, per la gestione dei prodotti del marchio Conad.

I PUNTI DI FORZA DEL PROGETTO

- Agevola l'attività dell'operatore
- Completa tracciabilità dei pallet