

LAMP San Prospero S.p.A. fu fondata nel 1963 ed è attualmente composta da due business unit, LAMP 1 e LAMP 2, impegnate rispettivamente nel Contract Manufacturing per le forme solide-orali e fornitura del materiale di Packaging primario per il mercato farmaceutico. Dal 2012 è inoltre operativa una nuova unità di LAMP a Vršac, Serbia: Lamp East.

Nel 2011 è partito il progetto del nuovo ERP SAP nell'ambito del quale Itworks implementa un sistema per la gestione della fase di pesatura nello stabilimento LAMP 1 e realizza una soluzione per la raccolta dei dati di fine linea e la gestione di pesatura nella cucina colore negli stabilimenti LAMP 2 e LAMP East.

Stabilimento LAMP 1



Dispensing

Operatore della sala dispensing si identifica e provvede alla pesa utilizzando un panello di controllo (panel PC e lettori barcode cordless) collegato alla bilancia. L'interfaccia utente realizzata ad hoc permette di visualizzare i dati della pesatura ed effettuare inserimenti tramite i lettori barcode e il touch screen direttamente in SAP. Alla fine della pesata l'operatore stampa le etichette, assegna tutti i sacchetti creati all'OdP e si effettua l'avanzamento di fase nell'ordine.

Nel caso delle quantità maggiori del materiale da pesare vengono coinvolti i **transpallet**, sempre equipaggiati dal panello di controllo.

Tutti i **controlli di validazione** e l'archiviazione dei dati avviene direttamente su SAP.



Versamento e consumo

Nella fase seguente, si svolge il prelievo ingredienti / consumo e quindi l'operatore effettua i controlli di coerenza leggendo l'OdP cartaceo ed i barcode delle cassette oppure dei singoli sacchetti prima di versare il materiale in produzione.

Stabilimenti LAMP 2 e LAMP East



Cucina colori

La soluzione implementata prevede che l'operatore legga con il lettore barcode cordless la ricetta del colore per imballaggi da creare ed effettui la pesa degli ingredienti secondo le indicazioni sulla quantità proposte dal sistema.

Fine linea

Il sistema prevede la raccolta e l'integrazione dei dati di fine linea (produzione bobine del materiale per il packaging) in tempo reale a SAP ERP relativi alla pesatura ed etichettatura, e il versamento del materiale sull'ordine di produzione.

Tecnologie utilizzate nei progetti:

- A) Sviluppo ABAP
- B) Software .net
- C) Mobile computing





