

. Overview



Itworks ha progettato e fornito una soluzione hardware e software perfettamente integrata al pre-esistente AS400, consentendo all'azienda di tracciare l'intero flusso dei materiali dall'ingresso delle materie prime fino al punto di vendita, con una scrupolosità ed un'attenzione che testimoniano una cultura orientata all'eccellenza qualitativa.

Tracciabilità e rintracciabilità su sistema mainframe: integrazione nativa per una soluzione robusta e sicura

La realtà produttiva

Qualità continua, produzione artigianale, attenzione alla salute del consumatore: sono i tre cardini della filosofia della famiglia Galbusera a rappresentare le linee guida della missione della Galbusera Dolciaria che oggi, con lo stabilimento produttivo di Cosio Valtellino e la sede commerciale di Agrate Brianza (Konsum-Galbusera Spa), rappresenta una delle eccellenze produttive del panorama dolciario italiano ed estero. Eccellenza che si manifesta anche nella scelta di un sistema informatico e telematico di tracciabilità e rintracciabilità totale, quando molte altre realtà concorrenti scelgono di adeguarsi solo ai requisiti cogenti previsti dal Regolamento CE n°178/2002.

Un sistema di Qualità Estesa

I processi di lavorazione alimentare complessi, che coinvolgono molteplici ingredienti e produzioni continue, non possono esimersi dall'applicazione di un sistema che durante il tracciamento controlli anche le non conformità, blocchi e prelievi non autorizzati, permetta modifiche veloci ed in tempo reale delle proprietà di ogni oggetto considerato, esegua report statistici personalizzabili sulle esigenze della singola funzione aziendale, interagisca con i sistemi Qualità ed i sistemi di controllo avanzamento delle produzioni (o altri sistemi automatici già in campo).

Il progetto sviluppato da Itworks

Il sistema personalizzato da Itworks sulla piattaforma .Net TraceIT è in grado di seguire il flusso materiali all'interno dello stabilimento - dall'entrata materie prime all'uscita dei pallet di prodotto finito - tracciando ogni singolo passaggio e trasformazione del prodotto e del suo stato; il laboratorio interno, grazie ad una specifica attività di sviluppo, è in grado di registrare sia per le materie prime che per i prodotti finiti ogni singola analisi. La registrazione delle movimentazioni di materie prime avviene grazie alla etichettatura dei vari contenitori e



alla rilevazione del dato tramite lettori di codice a barre portatili in radiofrequenza IEEE 802.11b.

Il sistema è inoltre collegato per lo scambio dei dati con il magazzino automatico.

Rispondere istantaneamente e senza possibilità di errore ai clienti della grande distribuzione, dare garanzie di salubrità ai consumatori finali ottimizzando e razionalizzando ogni fase del processo di produzione, necessità di dinamismo, intuitività nella gestione e manutenzione, facilità di personalizzazione: queste le esigenze che hanno spinto Galbusera Dolciaria Spa a scegliere una soluzione AGRITRACE®.



I PUNTI DI FORZA DEL PROGETTO

- . Integrazione con l'ambiente Legacy AS400
- . Semplicità nel trattamento degli "sfusi"
- . Flessibilità garantita in vista di espansioni future
- . Esperienza nel settore Dolciario